

Adhesivo elástico multiusos

- Polímero MS con gran adherencia a todo tipo de materiales.
- Resistente a la humedad.
- Elasticidad permanente en el tiempo.
- Ecológico, sin isocianatos, solventes, halógenos ni ácidos.
- Buena resistencia a los rayos UV

	Aplicaciones	 Pegado rápido de todo tipo de materiales (excepto plásticos de polipropileno y productos bituminosos): espejos, buzones, zócalos parquet, etc tanto en interior como en exterior. Tanto en industria como construcción.
	Soportes	Hormigón, mortero, cerámica, madera, vidrio, metal, etc
	Recomendaciones	El producto polimeriza en contacto con la humedad ambiental; aplicar signaro en cordones escapaliculares a la vertical, punca en constaca en contacto.

- siempre en cordones perpendiculares a la vertical, nunca en pegotes o círculos.
- weber glue MS55 puede ser aplicado sobre soportes húmedos.
- Temperatura de aplicación entre 1°C a 30°C
- La viscosidad de weber glue MS55 no debe variar significativamente con la temperatura, facilitando la aplicación.
- Limpiar con acetona simple mientras el producto está fresco.

Composición	Polímeros MS
química	

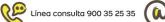
Observaciones

- weber glue MS55 presenta buena resistencia a los rayos UV y elasticidad en el tiempo por lo que puede servir como junta de sellado elástico.
- Apto para el sellado de mármoles, granitos y piedras naturales.
- Para elementos pesados se deberá utilizar una ayuda mecánica para evitar el descuelgue del elemento.
- Un exceso de material puede producir el descuelgue de la pieza.

Preparación del soporte

- Eliminar todos los restos de suciedad, polvo y restos de otros materiales de la superficie mediante medios mecánicos.
- weber glue MS55 puede ser aplicado sobre soportes húmedos.
- Si existen dudas por la naturaleza del material a pegar se debe realizar una prueba de adherencia previa.









© Weber 23/03/2015 - (esta versión sustituye y anula todas las anteriores)





Modo de empleo

weber glue MS55 se suministra listo al uso y se debe insertar en una pistola para poder ser aplicado (mediante extrusión) de una manera sencilla.



<u>Como adhesivo</u>: aplicar **weber glue MS55** en la superficie en cordones perpendiculares a la vertical para evitar el descuelgue. Fijar la pieza a pegar antes de que la masilla forme piel, ejerciendo una simple presión. Si fuera necesario mantener la presión durante la polimerización.



Como junta flexible: después de diseñar la junta y preparar la superficie, extrusionar cuidadosamente sin crear burbujas de aire y presionar la masilla contra los vértices de la junta. Se recomienda delimitar la junta con cinta de enmascarar. Eliminar la cinta antes de que la masilla comience a polimerizar.

Caracteristicas	prestac
técnicas	Velocid
	Formac
	D

prestaciones finales

Velocidad de polimerización 2 a 3mm/24 horas
Formación de piel (20°C/65% H.R) Aprox. 10 min

Dureza 40 +/- 5 Shore A

Densidad Aprox. 1,60 g/ml

Rango de temperatura -40°C y +90°C

Tensión máxima 1,5 N/mm² (DIN 53504)
Elongación hasta rotura >400% DIN 53504
Módulo de elasticidad AL 100% 0,85 N/mm² (DIN 53504)

Presentación producto

Presentación

Cajas de 12 cartuchos de 300 mL

Palets de 120 cajas.

Colores

Blanco

Conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

Certificaciones



Notas legales

- Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no
 eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad
 del mismo para el fin propuesto.
- Saint-Gobain Weber no es responsable de los errores acaecidos durante la aplicación del producto en ámbitos diferentes de aquellos especificados en el documento, o de errores derivados de condiciones inadecuadas de aplicación o de omisión de las recomendaciones de uso.











